

Качество работы — на первом плане

В прошлом году испытательный центр ЗАО «ТЕСТПРИБОР» начал предлагать новую услугу — аттестацию испытательного оборудования сторонних организаций. О том, как родилось и развивается это направление, нашему обозревателю рассказала главный метролог ЗАО «ТЕСТПРИБОР» Тамара Тулянцева.



Тамара ТУЛЯНЦЕВА,
главный метролог ЗАО «ТЕСТПРИБОР»

— Тамара Степановна, первичная аттестация испытательного оборудования очень строго регламентирована, и организаций, предлагающих такой сервис, не так уж много. Как появилось это направление в вашем центре?

— В составе нашего центра две испытательные лаборатории (сертификационных испытаний электронной компонентной базы и радиоэлектронной аппаратуры и испытаний технических средств на электромагнитную совместимость), а также конструкторское бюро, которое занимается разработкой испытательного оборудования: комплексов для имитации кондуктивных помех и электростатических разрядов, комплексов для воспроизведения показателей качества электрической энергии сетей электропитания постоянного и переменного тока. Располагая большим парком современных и высокоточных средств измерений (испытательной аппаратуры) и штатом высококвалифицированных опытных специалистов, естественно было попытаться использовать свои возможности по максимуму и предложить заказчикам полный комплекс услуг, включая первичную аттестацию разрабатываемых комплексов.

— Как на таком фундаменте сформировалось новое направление?

— С 1 июня 2014 года вступил в силу ГОСТ РВ 0008-002-2013. Оценив свои технические и кадровые возможности, мы запросили у головной организации по проблеме метрологического обеспечения обороны — ФГУП «ВНИИФТРИ» — право проведения первичной, периодической и повторной аттестации испытательного оборудования сторонними организациями по данному ГОСТу и ГОСТ Р 8.568-97. Пройдя все необходимые процедуры, мы первой среди российских

компаний получили положительное экспертное заключение, которое дает нам право на разработку, утверждение и согласование программ и методик первичной (периодической, повторной) аттестации испытательного оборудования с использованием типовых методик, на проведение метрологической экспертизы программ и методик аттестации с выдачей официального заключения по результатам экспертизы, на аттестацию испытательного оборудования.

— В чем состоит процедура аттестации?

— До заключения договора с заказчиком мы изучаем эксплуатационную документацию на оборудование, подлежащее аттестации, и убеждаемся в том, что располагаем необходимым для этого метрологическим обеспечением. Затем заключаем договор, разрабатываем программу и методику, проводим метрологическую экспертизу разработанных документов (оцениваем обоснованность выбора и достаточность параметров, их значений и допускаемых отклонений, точность измерений и обработки получаемой информации). Заказчик готовит оборудование к аттестации и издает приказ о создании аттестационной комиссии с участием наших представителей. После этого наши специалисты выезжают на место эксплуатации оборудования, проводят необходимые измерения, результаты обрабатываются и комиссия выносит заключение о годности испытательного оборудования. Собственно, цель аттестации — подтвердить возможности оборудования воспроизводить те параметры, которые оно обязано воспроизводить по своему назначению, в заданном диапазоне и с заданной точностью. Если годность оборудования подтверждается, комиссия подписывает протокол и мы выписываем соответствующий аттестат установленного образца.

— В чем вы видите свои преимущества перед конкурентами?

— Прежде всего в тщательном и добросовестном выполнении требований всех нормативных документов, приемлемых ценах и уважительном отношении к заказчикам. Мы продолжаем развивать это направление и пока не гонимся за количественными результатами — в первую очередь обращаем внимание на качество нашей работы. На нас лежит большая ответственность, ведь аттестуемое испытательное оборудование применяется при оценке соответствия оборонной продукции.

— А в каком направлении идет развитие сервиса?

— Наличие современных высокоточных средств измерений и специалистов высокого уровня подготовки позволило нам расширить перечень аттестуемого оборудования. В настоящее время мы получили право первичной аттестации безэховых экранированных камер и термобарокамер, рассчитываем скоро пополнить список электродинамическими вибрационными стендами и стендами для воспроизведения удара.



Здесь электронные комплектующие испытывают на долговечность